



RELAÇÃO DE PEÇAS ESPECIAIS				
Nº	DISCRIMINAÇÃO	MAT.	DN	QT.
1	TUBO COM FLANGE E PONTA L=0,75m	AÇO	1400	3
2	TUBO COM FLANGE, ANEL DE ENGASTE, PONTA E DERIVAÇÃO L=2200mm	AÇO	1400x200	3
3	JUNTA DRESSER ATRANTADA PARA TUBO DIÂMETRO EXTERNO=1432mm	AÇO	1400	3
4	VÁLVULA DE RETENÇÃO FLANGEADA	F" F"	1400	3
5	TUBO COM FLANGE E PONTA L=1000mm	AÇO	1400	3
6	JUNTA DRESSER TIPO 38 PARA TUBO DIÂMETRO EXTERNO=1432mm	AÇO	1400	9
7	VÁLVULA BORBOLETA FLANGEADA COM ATUADOR ELÉTRICO	F" F"	1400	3
8	TUBO COM FLANGE, ANEL DE ENGASTE, PONTA E DERIVAÇÃO L=3249mm	AÇO	1400x200	3
9	TUBO COM PONTAS L=2000mm	AÇO	1400	3
10	TUBO COM ANEL DE ENGASTE E PONTAS L=2250mm	AÇO	1400	3
11	TUBO COM PONTAS L=499mm	AÇO	1400	2
12	CURVA 68" COM 4 PEÇAS E PONTAS	AÇO	1400	1
13	AMPLIAÇÃO COM PONTAS L=1424mm	AÇO	1400x1800	1
14	JUNÇÃO Y 45" COM PONTAS	AÇO	1800x1400	1
15	CURVA 23" COM 2 PEÇAS E PONTAS	AÇO	1400	2
16	AMPLIAÇÃO COM PONTAS L=1088mm	AÇO	1800x2100	1
17	JUNÇÃO Y 45" COM PONTAS	AÇO	2100x1400	1
18	TUBO C/ PONTAS, ANEL DE ENG. E ABERTURA RETANGULAR L=7780mm	AÇO	2100	1
19	TUBO COM PONTAS L=671mm	AÇO	1800	1
20	TE COM PONTAS E INSPEÇÃO COM FLANGE	AÇO	2100x600	1
21	TUBO COM PONTAS L=495mm	AÇO	2100	1
22	JUNTA DRESSER TIPO 38 PARA TUBO DIÂMETRO EXTERNO=2132mm	AÇO	2100	1
23	TUBO COM PONTAS L=945mm	AÇO	1400	1
24	TUBO COM PONTAS L=2974mm	AÇO	1400	1
25	CURVA 90" COM FLANGES	AÇO	200	12
26	TUBO COM FLANGES L=1000mm	AÇO	200	3
27	VÁLVULA BORBOLETA COM FLANGES, CORPO CURTO E ATUADOR MECÂNICO	F" F"	200	3
28	TUBO COM FLANGES (CORTADO AO MEIO) L=1000mm e 1384mm	AÇO	200	3
29	JUNTA DRESSER	F" F"	200	3
30	REGISTRO DE GAVETA COM FLANGES	F" F"	200	3
31	TUBO COM FLANGES L=5199mm	AÇO	200	3
32	TUBO COM FLANGE E PONTA L=1800mm	AÇO	200	3

* VER NOTA 3
** VER NOTA 4

NOTAS:

- ELEVÇÕES EM METRO E DIMENSÕES EM MILÍMETROS.
- PARA FABRICAÇÃO DAS PEÇAS ESPECIAIS, VER DESENHOS Nº PE1A-EBP-MEC-03, 04 e 05.
- AS DIMENSÕES DA PEÇA Nº 1 DEVERÃO SER AJUSTADAS POR OCASIÃO DA AQUISIÇÃO DO GRUPO ELEVATÓRIO.
- AS DIMENSÕES DAS PEÇAS FORAM OBTIDAS DE CATÁLOGOS DOS FABRICANTES E DEVERÃO SER REVISADAS POR OCASIÃO DA AQUISIÇÃO DAS MESMAS.
- AS VÁLVULAS BORBOLETAS INDICADAS NAS PEÇAS Nº 7 SERÃO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ET-1A-05-410, NO DIÂMETRO INDICADO NO PRESENTE DESENHO.
- AS VÁLVULAS DE RETENÇÃO INDICADAS NAS PEÇAS Nº 4 SERÃO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ET-1A-05-420, NO DIÂMETRO INDICADO NO PRESENTE DESENHO.
- AS VÁLVULAS BORBOLETAS INDICADAS NAS PEÇAS Nº 27 SERÃO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ET-1A-07-100, NO DIÂMETRO INDICADO NO PRESENTE DESENHO.
- OS REGISTROS DE GAVETA INDICADOS NAS PEÇAS Nº 30 SERÃO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ET-1A-07-100, NO DIÂMETRO INDICADO NO PRESENTE DESENHO.

DESENHOS DE REFERÊNCIA:

- PE1A-EBP-URB-01
- PE1A-EBP-ARQ-01
- PE1A-EBP-TER-01
- PE1A-EBP-TER-02
- PE1A-EBP-MEC-02
- PE1A-EBP-MEC-03
- PE1A-EBP-MEC-04
- PE1A-EBP-MEC-05
- PE1A-EBP-FOR-08
- PE1A-EBP-FOR-09
- PE1A-EBP-FOR-14
- PE1A-EBP-FOR-19

ESCALA GRÁFICA

(EM METROS)



1 : 75

2	*AS BUILT*	27/07/01				
1	REVISÃO GERAL/EMIÇÃO FINAL	21/10/00				
0	EMIÇÃO INICIAL	05/01/00				
Nº	Revisões	Data	Visto	Aprov.	Data	Aprov.
			PROJETISTA			CODEVASF

MINISTÉRIO DA INTEGRAÇÃO NACIONAL
COMPANHIA DE DESENVOLVIMENTO DO VALE DO SÃO FRANCISCO

Projeto <i>Eng.º L.C.A.C.</i>	PROJETO BAIXIO DE IRECE	Visto
Desenho <i>S. A. Caladrelli</i>	PROJETO EXECUTIVO: ETAPA 1A	Visto
Visto		
Aprovado	EBP E OBRAS CONEXAS	Aprovado
Data 05/01/00	EBP MÓDULO 1	Data
Escala INDICADA	PROJETO MECÂNICO	
	PLANTA BAIXA	

Nº	CONSORCIO	<i>magna</i>	<i>BRV</i>	<i>GER SAR</i>	Nº
PE1A-EBP-MEC-01					