

### 3.2 – PROCEDIMENTO DE MONTAGEM:

Há casos em que a bomba pode ser enviada montada de fábrica, não sendo necessário desenvolver completamente o procedimento de montagem. No entanto, alguns procedimentos que deverão ser executados: a bomba não deve sofrer nenhum esforço ao ser içada e posicionada na captação; a laje onde será instalada a bomba deve estar dentro da tolerância acima citada; o motor deverá ser acoplado de acordo com o item 21 do Procedimento de Montagem, tomando-se as precauções e cuidados mencionados no citado item, a regulagem deverá ser efetuada conforme item 22; pré-lubrificar as gaxetas (quando houver); efetuar a partida de acordo com item 4 deste manual.

**1 -** Colocar a abraçadeira no tubo adaptador do corpo de bomba e, através de cabos de aço, suspender o corpo de bomba, posicionando-o na captação. Descer o corpo de bomba até que a abraçadeira apoie na Base de Fundação (Fig. 03).

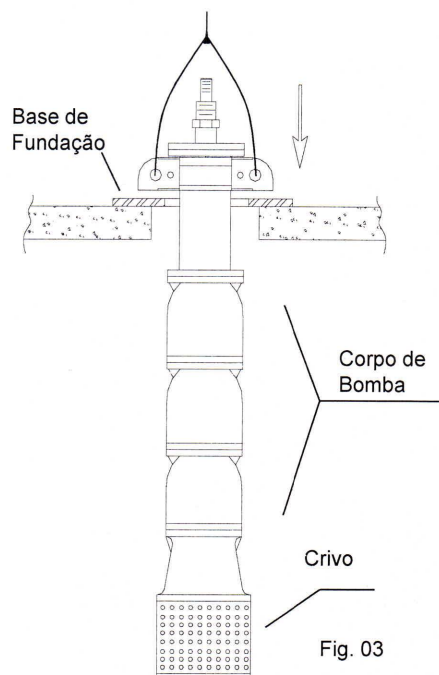


Fig. 03

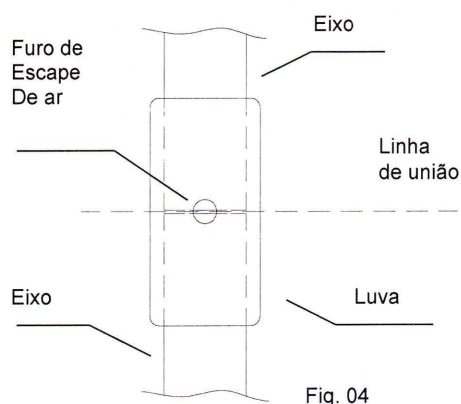


Fig. 04

**2 -** Acoplar ao eixo do corpo de bomba um eixo de transmissão através de uma luva de união (Fig. 05). **Sempre ao se rosquear os eixos numa luva de união deve-se passar graxa de cobre (Horrington – HERR RS-32, ou similar) nas roscas dos eixos, como também, é essencial que se tenha o cuidado de que os topos dos eixos fiquem unidos e que esta linha de união coincida com o escape de ar existente na luva de união dos eixos, conforme demonstra a Fig. 04 (recomenda-se verificar se os furos de escape de ar, existentes em todas as luvas de união, encontram-se desobstruídos). Proceder desta forma durante toda a montagem dos eixos.**

		ITEM	PREP. POR: A. MENDES
		Nº.: <b>8.4.035514.01.035</b>	
0	EMIÇÃO	DATA: 17 JUN 2002	PAG.: 9 DE 21
REV.	DESCRIÇÃO		