



Nº : 35514-01
Rev. : 01
Data : 02/01/01
Pág. : 4/4

2. Teste e Inspeções Previstos

Etapa	Ensaio, Testes, Inspeções e Certificados	Descrição de Peças													Critério de Aceitação	Rev.	Obs.	Verificado por:
		Corpo da Bomba	Eixos	Tubo de Sucção	Corpos de Rotor	Coluna	Mancais	Cabeçote de Descarga	Ralo de Sucção	Motor Elétrico	Bomba Completa	Conjunto Moto Bomba						
Recebimento	Ensaio de Rotina								D/E						ABNT NBR 7094	1		
	Ensaio de Tipo do Protótipo								D/E						ABNT NBR 7094	1		
	Inspeção Visual	A							A						Padrão do Fabricante			
	Conformidade de materiais	E	E		E										Folha de Dados			
	Análise Química																	
	Partícula Magnética																	
	Ensaio de Tração																	
	Líquido Penetrante																	
Processo	Medição de Dureza																	
	Ultra-som																	
	Teste Hidrostático	C/E													Hydraulic Institute / ISO 5198 Classe B			
	Teste Pipe Load																	
	Teste de Vibração																	
	Teste de Funcionamento																	
	Teste de Performance									C/E					Proposta Técnica IDP n.º P-19.0234 Rev. 0			
	Teste de NPSH																	
	Teste de Ruído																	
	Teste de Vibração																	
	Inspeção Dimensional																	
	Balanceamento Dinâmico				E													
Final	Líquido Penetrante																	
	Certificados de Qualidade										E				Proposta Técnica IDP n.º P-19.0234 Rev. 0			
	Inspeção Visual										A				Padrão do Fabricante			
	Inspeção Dimensional										A				Desenho de Dimensões Gerais			
	Inspeção de Pintura										A				Padrão do Fabricante			
	Inspeção de Embalagem																	
	Inspeção de Plaquetas										A				Desenho de Plaquetas			
	Inspeção de Soprassalentes										A				Proposta Técnica IDP n.º P-19.0234 Rev. 0			
	Certificado de Calibração																	
	Certificação do Protótipo																	
Obs.:	1. Ensaio de Rotina (resistência ôhmica dos enrolamentos a frio, resistência de isolamento dos enrolamentos, tensão aplicada, potência e corrente absorvida em vazio, tensão secundária. 2. Ensaio de Tipo (rendimento, fator de potência, escorregamento, conjugado máximo, conjugado e corrente com rotor bloqueado, elevação de temperatura, curva do conjugado em função da rotação, resistência ôhmica dos enrolamentos a quente, nível de ruído, tensão no eixo.																	