

FLOWSERVE

Pump Division

**PROCEDIMENTO DE ENSAIO DE
BOMBA COM MODELO REDUZIDO**

Os resultados serão considerados aprovados quando atenderem os valores contratuais, considerando as tolerâncias da norma HIS.

PROJETO BAIXIO DO IRECÊ			
ENSAIO DE MODELO REDUZIDO PARA TESTE DE PERFORMANCE			
BOMBA : 58 EPL			
DADOS GARANTIDOS NO PERFORMANCE			
(Modelo 16 EPLS)			
Parâmetro	Unidade	Garantido Original	Garantido Modelo
Rotação nominal	rpm	580	1780
Número de estágios da bomba		1	1
Temperatura do líquido	° C	20	20
Viscosidade	cSt	1	1
Peso específico	kgf/m ³	998,4	998,4
Vazão nominal	m ³ /h	12780	1059
Fator de relação entre vazões	-	12,0680	-
Altura manométrica da bomba	m	22,7	21,7
Perda de carga interna	m	2,8	0,45
Altura manométrica no corpo de bomba (0% a +5%)	m	25,5	22,2
Fator de relação entre alturas	-	1,14865	-
Potência dissipada na coluna e cabeçote	Hp	5,6	2,1
Potência absorvida no corpo de bomba	Hp	1368,3	103,4
Potência absorvida total	Hp	1373,9	105,5
Rendimento do corpo de bomba (garantido) (0% a +5%)	%	86,5	83
Fórmula entre rendimentos	$\eta_p = ((1 - \eta_m) / 1,30770) - 1$		

Tabela 1 - Parâmetros

		ITEM	PREP. POR: A. MENDES
1	ATENDENDO COMENTÁRIOS CODEVASF - 08/11/01	Nº.: 8.4.035514.01.048	
0	EMIÇÃO		
REV.	DESCRIÇÃO	DATA: 09 NOV 2001	PAG.: 8 DE 9