

2 Tabela de valores de teste do modelo reduzido:

	PONTO		1	2	3	4	5	6	7
1	N	rpm	1787	1790	1790	1790	1790	1789	1788
2	Q	m³/h	0	572	732	888	1065	1167	1285
3	P _d	kg/cm²	4,20	2,80	2,60	2,35	2,05	1,80	1,40
4	h _d	m	42,00	28,00	26,00	23,50	20,50	18,00	14,00
5	z _d	m	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35
6	v _d ²/2g	m	0,00	0,24	0,40	0,58	0,84	1,01	1,22
7	h _f	m	0,00	0,13	0,22	0,32	0,46	0,55	0,66
8	H _t	m	43,35	29,72	27,96	25,75	23,14	20,90	17,23
9	Tensão	V	440	440	440	440	440	440	440
10	Corrente fase R	A	5,6	4,5	4,7	4,8	4,8	4,8	4,6
11	Corrente fase S	A	5,4	4,4	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7
12	Corrente fase T	A	5,6	4,6	4,8	5,0	5,0	4,9	4,8
13	TC (p/ 5A)		150	150	150	150	150	150	150
14	Potência	W	3450	2800	2950	3000	3000	3000	2880
15	W _a	kW	103,5	84,0	88,5	90,0	90,0	90,0	86,4
16	η _m	%	91,0%	91,0%	91,0%	91,0%	91,0%	91,0%	91,0%
17	W _f	HP	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
18	BHP _t	HP	124,2	100,4	105,9	107,7	107,7	107,7	103,3
19	η	%	0,0	61,7	70,4	77,3	83,4	82,5	78,1

Nota: as linhas 1, 2, 3, 5, 9, 10, 11, 12, 13 e 14 são valores lidos nos instrumentos do teste. As demais, referem-se a valores calculados conforme procedimento 8.4.035514.01.048

		ITEM	PREP. POR: G.RODRIGUES
		Nº.: 8.4.035514.01.049	
0	EMIÇÃO	DATA: 09 NOV 2001	PAG.: 4 DE 8
REV.	DESCRIÇÃO		