

3.2.2. LIGAÇÃO

Para ligar os cabos de alimentação, desparafuse as tampas das caixas de ligação do estator e do rotor (se houver). Corte os anéis de vedação (motores normais sem prensa cabos) conforme os diâmetros dos cabos a serem utilizados. Insira os cabos dentro dos anéis. Corte o cabo de alimentação no comprimento necessário, decape a extremidade e coloque os terminais a serem utilizados. Ligue o revestimento metálico dos cabos (se houver) ao condutor terra comum. Corte o condutor terra no comprimento e ligue-o ao conector existente na caixa de ligação e/ou o existente na carcaça. Fixe firmemente todas as conexões.

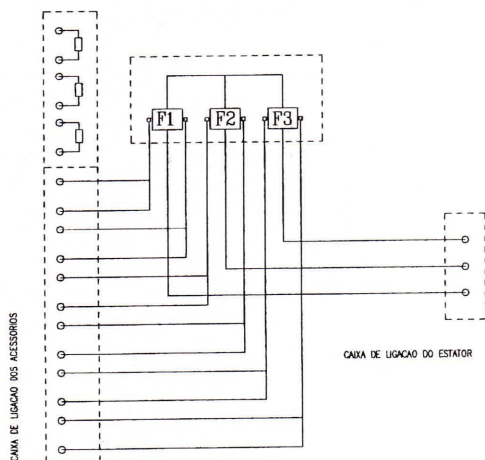
OBS: Não utilize arruelas de aço ou outro material mal condutor de corrente elétrica na fixação dos terminais.

Sugerimos que seja passado, antes de serem efetuadas as ligações, uma graxa de proteção de contatos em todas as conexões. Coloque todos os anéis de vedação nas respectivas ranhuras. Parafuse a tampa da caixa de ligação sempre observando se os anéis de vedação estão colocados corretamente.

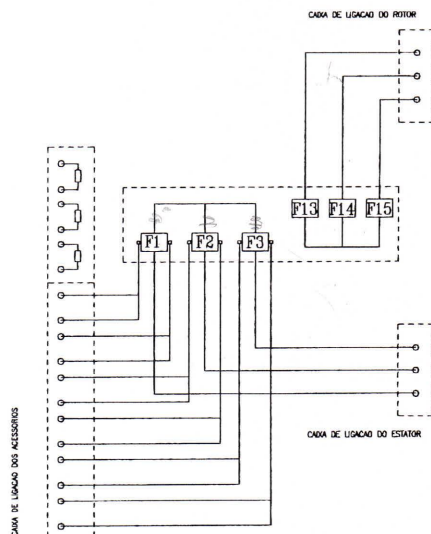
3.2.3. ESQUEMAS DE LIGAÇÕES GERAIS

A seguir mostramos esquemas de ligações orientativos para motores de indução com rotor de gaiola, rotor bobinado e para proteção contra surtos (capacitor e para-raio).

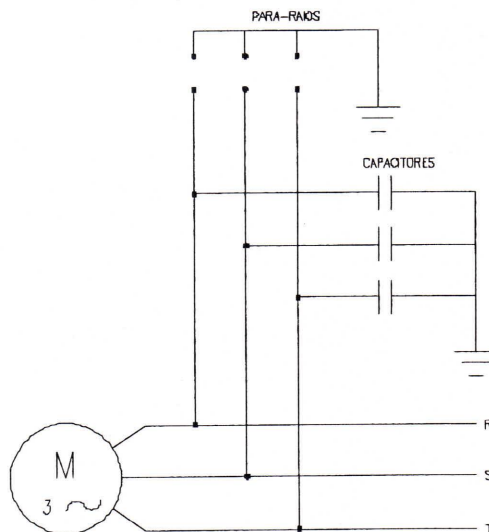
Esquema de ligação geral para motores de gaiola.



Esquema de ligação geral para motores de anéis.



Esquema de ligação geral para motores com pára-raios e capacitores.



3.2.4. ESQUEMAS DE LIGAÇÕES PARA ESTADORES E ROTORES

Os esquemas de ligações a seguir mostram a numeração dos terminais e como devem ser ligados.

No motor existe uma placa de identificação chamando o código do esquema de ligação que deverá ser utilizado.