

INTERVALO MÁXIMO DE RELUBRIFICAÇÃO PARA MOTORES HORIZONTAIS						
ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR DE ROLOS						
Rolamento	Quantidade de Graxa	Limite de Rotação do Rolamento		Polaridade	Intervalo de Relubrificação (h)	
	(g)	100%	75%		60 Hz	50 Hz
23032	75	1700	1275	12 ou +	2400	3000
				10	1800	2400
				8	1300	1700
				6	700	1100
23036	105	1400	1050	12 ou +	1800	2400
				10	1500	1800
				8	1000	1400
				6	-	800
23040	130	1200	900	12 ou +	1500	2000
				10	1200	1500
				8	750	1100

NOTAS: - Intervalo de relubrificação normal adotado para temperatura ambiente de 40°C e tipos de graxa conforme tabela 4.1;
 - Para aplicação dos mancais na vertical, diminuir os intervalos a metade;
 - Temperatura média do rolamento adotado T=90°C;
 - Para temperatura ambiente diferente de 40°C, usar as seguintes correções:
 $T_{amb}=45^{\circ}\text{C}$ (Intervalo de relubrificação a 40°C)x0.6;
 $T_{amb}=50^{\circ}\text{C}$ (Intervalo de relubrificação a 40°C)x0.36.

ALGUMAS GRAXAS TÍPICAS PARA DETERMINADAS APLICAÇÕES			
FABRICANTE	APLICAÇÃO	GRAXA	TEMPERATURA DE TRABALHO CONSTANTE (°C)
ESSO	NORMAL	POLYREX EM (BASE DE POLIURÉIA)	(-30 a +170)
		UNIREX N2 (BASE DE LÍTIO)	(-30 a +165)
SHELL		(*)ALVÂNIA R3 (BASE DE LÍTIO)	(-35 a +130)
KLÜBER	BAIXAS TEMPERATURAS	ISOFLEX NBU15 (COMPLEXO DE BÁRIO)	(-60 a +130)

Tabela 4.1.

NOTA: (*) No caso de uso da graxa ALVÂNIA R3, fazer a seguinte correção:
 INTERVALO DE RELUBRIFICAÇÃO (ALVÂNIA R3) = Intervalo de relubrificação normal x 0.65.