

Tabela 2

INTERVALO MÁXIMO DE LUBRIFICAÇÃO PARA MOTORES COM EIXO HORIZONTAL													
ROLAMENTOS DE ROLOS CILINDRÍCOS													
Rolamento	Pólos	Intervalo de lubrificação (horas)		Qtde. de graxa (gramas)	Limite de Rotação do Rolamento (rpm)		Rolamento	Pólos	Intervalo de lubrificação (horas)		Qtde. de graxa (gramas)	Limite de Rotação do Rolamento (rpm)	
		60 Hz	50 Hz		100%	75%			60 Hz	50 Hz		100%	70%
NU310	4	4700	5300	15	5600	4200	NU224	8 ou +	5600	6500	45	2400	1800
NU212	8 ou +	6900	7700	15	5000	3750		6	4200	5100		1900	1425
	6	5700	6500				NU324	4	1700	2700	75		
NU312	4	4100	5000	20	4000	3000	NU226	8 ou +	5300	6000	50	2200	1650
NU214	8 ou +	6600	7400	15	4500	3375		6	3600	4800		1800	1350
	6	5400	6200				NU326	4	1400	2300	85		
NU314	4	3500	4700	30	3600	2700	NU228	8 ou +	5000	5700	55	2000	1500
NU216	8 ou +	6300	7200	20	4000	3000		6	3000	4400		1800	1350
	6	5300	6000				NU328	4	1050	1800	95		
NU316	4	3000	4200	35	3200	2400	NU230	8 ou +	4500	5400	65	1900	1425
NU218	8 ou +	6200	6900	25	3600	2700	NU330	6	2600	3800	105	1700	1275
	6	5000	5700				NU232	8 ou +	3900	5000	70	1800	1325
NU318	4	2700	3800	45	2800	2100	NU332	6	2300	3300	120	1500	1125
NU220	8 ou +	6000	6800	35	3200	2400	NU234	8 ou +	3500	4800	85	1800	1325
	6	4800	5600				NU334	6	1800	2900	130	1600	1200
NU320	4	2400	3300	50	2400	1800							
NU222	8 ou +	5700	6600	40	2800	2100							
	6	4500	5400										
NU322	4	2000	3000	60	2000	1500							

- NOTAS:**
- Intervalo de relubrificação normal adotado para temperatura ambiente de 40°C e tipos de graxa conforme tabela 4.1;
 - Para aplicação dos mancais na vertical, diminuir os intervalos a metade;
 - Temperatura média do rolamento adotado T=90°C;
 - Para temperatura ambiente diferente de 40°C, usar as seguintes correções:
 $T_{amb}=45^{\circ}\text{C}$ (Intervalo de relubrificação a 40°C)x0.6;
 $T_{amb}=50^{\circ}\text{C}$ (Intervalo de relubrificação a 40°C)x0.36.