

4.7.5. DESMONTAGEM

Para a desmontagem do porta escovas levantável, proceder da maneira inversa ao da montagem.

4.7.6. AJUSTE DO SISTEMA DE LEVANTAMENTO DAS ESCOVAS

1. Girar o disco de levantamento até a posição de curto circuito e depois girar um pouco mais até liberar os roletes, para evitar esforços desnecessários sobre os rolamentos do rolete.
2. Rosquear o parafuso de ajuste até o disco batente e depois travar o parafuso de ajuste.
3. Girar o disco de levantamento até a posição de não curto circuito (escovas abaixadas) e repetir a mesma operação realizada de curto circuito.

4.8. SECAGEM DOS ENROLAMENTOS

Esta operação deve ser feita com o máximo cuidado e, somente por pessoal qualificado.

A taxa de incremento da temperatura não deve exceder a 5°C por hora, e a temperatura final não deve exceder a 150°C. Tanto uma temperatura final quanto uma taxa de incremento da temperatura muito elevada pode gerar vapor, danificando a isolação.

Durante o processo de secagem, a temperatura deve ser cuidadosamente controlada e a resistência da isolação medida a intervalos regulares.

No início do processo, a resistência irá diminuir como consequência ao aumento de temperatura, para crescer é medida que a isolação for sendo desumidificada.

O processo de secagem deve continuar até que sucessivas medições de resistência de isolamento indiquem que esta atingiu um valor mínimo indicado, conforme especificado no item 2.3.3.

É extremamente importante impor uma boa ventilação no interior do motor durante a operação de secagem para assegurar que a umidade seja efetivamente removida.

4.9. MONTAGEM E DESMONTAGEM DO MOTOR

4.9.1. LINHA "MASTER"

A) ROTOR GAIOLA:

Lado acionado:

1. Retire o trocador de calor (se houver).
2. Retire os detetores de temperatura de mancal (se existir).
3. Solte os parafusos que fixam o conjunto mancal.
4. Retire os anéis de fixação externos (para motores com mancais de rolamento).
4.1. Para motores com mancais de deslizamento, seguir o procedimento descrito no item 4.2.2.2.
5. Desparafuse a tampa. Os parafusos que forem retirados deverão ser inseridos nas roscas vazias existentes nas tampas para forçar sua saída. Certifique-se que o eixo esteja apoiado para evitar a queda do rotor sobre o estator.
6. Remova o(s) rolamento(s) (para motores com mancais de rolamentos).
7. Retire o anel de fixação interno (para motores com mancais de rolamentos).

Lado não acionado:

1. Desparafuse a tela de proteção do ventilador (motores fechados).
2. Retire o ventilador soltando os parafusos que o prendem sobre o eixo.
3. Solte as 4 porcas que fixam a caixa de proteção do ventilador e remova-a. Retire os parafusos distanciadores.
4. Repita a operação 2 a 7 do item anterior.

B) ROTOR DE ANÉIS

Lado acionado: Idêntico ao de rotor gaiola.

Lado não acionado:

1. Retire a tampa traseira de proteção do porta-escovas.
2. Desconecte os cabos do anel coletor. Retire as escovas e desmonte o porta-escovas.
3. Desparafuse a caixa de proteção do porta-escovas da caixa de ventilação.
4. Retire o coletor de anéis e o disco de ventilação.
5. Repita as operações 2 a 4 do "lado não acionado" para motores de gaiola.