

Figura 4.4 - Distância entre o porta-escovas e a superfície de contato.

OBS.: Semanalmente, as escovas deverão ser verificadas para garantir o livre deslizamento no alojamento do porta-escovas.

4.6. ESCOVAS (para motores com rotor bobinado)

Os motores elétricos dotados de anéis coletores, são fornecidos com um determinado tipo de escovas, que são especificados para a potência nominal do motor.



NOTA: Caso o motor esteja operando abaixo de sua potência nominal (carga baixa) ou carga intermitente, o conjunto de escovas (tipo de escova e quantidade), deverão ser adequados as condições reais de trabalho, sob pena de danificar completamente o motor. Esta adequação deverá ser feita sob consulta a WEG Máquinas.

Nunca deverão ser misturados sobre o mesmo anel, escovas de tipos diferentes. Qualquer alteração no tipo de escova somente deverá ser feita, com a autorização da Weg Máquinas, porque as diferentes espécies de escovas provocam modificação no comportamento da máquina em serviço.

As escovas deverão ser semanalmente observadas durante o serviço. As que revelam desgastes ultrapassando a marca indicada na figura 4.5, deverão ser substituídas em tempo hábil.

Por ocasião da troca, e sempre que possível deverá ser substituída para cada anel, primeiramente uma escova, trocando-se a segunda após decorrido algum tempo, a fim de dar tempo ao necessário assentamento. Ao serem substituídas, as escovas deverão ser lixadas a fim de que se moldem perfeitamente à curvatura da superfície do anel (mínimo 75%).

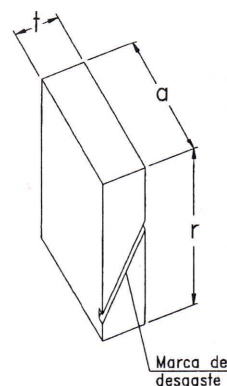


Figura 4.5.

Em máquinas que trabalham sempre no mesmo sentido de rotação, o assentamento das escovas deverá ser feito somente no mesmo sentido e não em movimentos alternados, devendo a escova ser levantada durante o movimento de retorno do eixo.(figura 4.6).

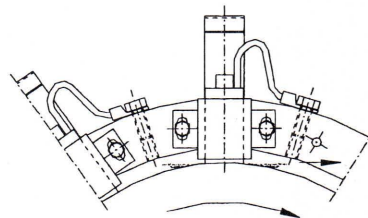


Figura 4.6 - Assentamento das escovas.

As escovas deverão assentar com uma pressão uniforme sobre a superfície de contato, para que fique assegurada uma distribuição uniforme da corrente e um baixo desgaste das escovas.

É importante que em todas as escovas montadas, a pressão seja igual, com uma tolerância de mais ou menos 10%. Desvios maiores levam a uma distribuição desigual da corrente e com isso há desgastes desiguais das escovas.

O controle da pressão das escovas é feito com um dinamômetro.

Molas cansadas devem ser substituídas.