

4.9.1.1. RETIRADA DO ROTOR:

Por meio de um dispositivo adequado, retire o rotor de dentro do estator. O dispositivo deverá impedir que o rotor raspe no pacote do estator ou nas cabeças de bobina.

defeituosas), deve ser, preferencialmente substituída, evitando-se recuperações.

- Todos os serviços aqui descritos deverão ser efetuados por pessoal especializado e experiente sob pena de ocasionar danos completos ao equipamento. Em caso de dúvidas, consulte a Weg Máquinas.

4.9.2. LINHA "A" e "H"

a) Lado acionado:

1. Desconecte os cabos das resistências de aquecimento das caixas de ligação.
2. Retire os detetores de temperatura dos mancais (se houver).
3. Solte os parafusos que fixam o conjunto mancal.
4. Retire os anéis de fixação externos (para motores com mancal de rolamento).
- 4.1. Para motores com mancal de deslizamento, seguir o procedimento descrito no item 4.2.2.2.
5. Desparafuse a tampa. Por meio de ferramenta adequada vá forçando a tampa a sair, girando-a. Certifique-se que o eixo esteja apoiado para evitar a queda do rotor sobre o estator.
6. Remova o(s) rolamento(s) (para motores com mancais de rolamentos).
7. Retire o anel de fixação interno.

b) Lado não acionado:

1. Retire a tampa defletora.
2. Solte o anel de retenção do ventilador.
3. Repita as operações 2 a 7 do item 4.8.2(a).

OBS:

1. Para retirar o rotor observe o item 4.8.1.1.
2. O estator não necessita ser retirado da carcaça para eventual rebobinamento.

4.9.3. LINHA "FAF"

a) Lado acionado: Idêntico linha "A" e "H".

b) Lado não acionado:

1. Repetir operações 1 a 3 do item 4.8.2(b).
2. Retire a tampa traseira de proteção dos porta-escovas.
3. Desconecte os cabos dos anéis coletores. Retire as escovas e desmonte o porta-escovas.

4.10. RECOMENDAÇÕES GERAIS

- Qualquer peça danificada (trincas, amassamento de partes usinadas, roscas