

ANORMALIDADE	POSSÍVEIS CAUSAS	CORREÇÃO
- Enrolamento do estator esquenta muito sob carga.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Refrigeração insuficiente devido a canais de ar sujos.</li> <li>- Sobrecarga.</li> <li>- Elevado número de partidas ou momento de inércia muito alto.</li> <li>- Tensão muito alta, consequentemente, as perdas no ferro são muito altas.</li> <li>- Tensão muito baixa, consequentemente a corrente é muito alta.</li> <li>- Interrupção em um cabo de alimentação ou em uma fase do enrolamento.</li> <li>- Rotor arrasta contra o estator.</li> <li>- A condição de operação não corresponde aos dados na placa de identificação.</li> <li>- Desequilíbrio na alimentação (fusível queimado, comando errado).</li> <li>- Enrolamento sujos.</li> <li>- Dutos de ar interrompidos.</li> <li>- Filtro de ar sujo.</li> <li>- Sentido de rotação não compatível com o ventilador utilizado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Abrir e limpar os canais de passagens de ar.</li> <li>- Medir a corrente do estator, diminuir a carga, analisar a aplicação do motor.</li> <li>- Reduzir o número de partidas.</li> <li>- Não ultrapassar a 110% da tensão nominal, salvo especificação na placa de identificação.</li> <li>- Verificar a tensão de alimentação e a queda de tensão no motor.</li> <li>- Medir a corrente em todas as fases e corrigir.</li> <li>- Verificar entreferro, condições de funcionamento (vibração...), condições dos mancais.</li> <li>- Manter a condição de operação conforme placa de identificação, ou reduzir a carga.</li> <li>- Verificar se há desequilíbrio das tensões ou funcionamento com duas fases e corrigir.</li> <li>- Limpe.</li> <li>- Limpar o elemento filtrante.</li> <li>- Analisar o ventilador em função do sentido de rotação do motor.</li> </ul>
- Operação ruidosa quando desacoplado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Desbalanceamento.</li> <li>- Interrupção em uma fase do enrolamento do estator.</li> <li>- Parafusos de fixação soltos.</li> <li>- As condições de balanceamentos do rotor pioram após a montagem do acoplamento.</li> <li>- Ressonância da fundação.</li> <li>- Carcaça do motor distorcida.</li> <li>- Eixo torto.</li> <li>- Entreferro não uniforme.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- O ruído continua durante a desaceleração após desligar a tensão.</li> <li>- Fazer novo balanceamento.</li> <li>- Medir a entrada de corrente de todos os cabos de ligação.</li> <li>- Reapertar e travar os parafusos.</li> <li>- Balancear o acoplamento.</li> <li>- Ajustar o fundamento.</li> <li>- Verificar planicidade da base.</li> <li>- O eixo pode estar empenado;</li> <li>- Verificar o balanceamento do rotor e a excentricidade.</li> <li>- Verificar o empenamento do eixo ou o desgaste dos rolamentos.</li> </ul>
- Motor de anéis funcionando a uma velocidade baixa com resistência externa desligada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Condutores mal dimensionados entre motor e reostato.</li> <li>- Circuito aberto nos enrolamentos do rotor (incluindo ligações com reostato).</li> <li>- Sujeiras entre a escova e o anel coletor.</li> <li>- Escovas presas no alojamento.</li> <li>- Pressão incorreta sobre as escovas.</li> <li>- Anéis coletores com superfícies ásperas ou anéis ovalizados.</li> <li>- Densidade de corrente alta nas escovas.</li> <li>- Escovas mal assentadas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Redimensionar os condutores.</li> <li>- Testar continuidade.</li> <li>- Limpar os anéis coletores e o conjunto isolante.</li> <li>- Verificar mobilidade das escovas nos alojamentos.</li> <li>- Verificar a pressão sobre cada escova e corrigir, se necessário.</li> <li>- Limpar, lixar e polir ou usinar, quando necessário.</li> <li>- Adequar as escovas a condição de carga.</li> <li>- Assentar corretamente as escovas.</li> </ul>
- F piscamento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Escovas mal assentadas.</li> <li>- Pressão baixa entre escovas e anéis.</li> <li>- Sobrecarga.</li> <li>- Anéis coletores em mau estado (ovalizados, superfícies ásperas, estrias...).</li> <li>- Escovas presas nos alojamentos.</li> <li>- Vibração excessiva.</li> <li>- Baixa carga provocando danificação aos anéis coletores.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Corrigir o assentamento da escovas e estabelecer a pressão normal.</li> <li>- Adequar a carga às características do motor ou dimensionar novo motor para aplicação.</li> <li>- Usinar os anéis coletores.</li> <li>- Verificar a mobilidade das escovas os alojamentos.</li> <li>- Verificar origem da vibração e corrigir.</li> <li>- Adequar as escovas a real condição de carga e usinar os anéis coletores.</li> </ul>