



Ministério da Integração e do Desenvolvimento Regional - MIDR
Companhia de Desenvolvimento dos Vales do São Francisco e do Parnaíba
Área de Revitalização e Sustentabilidade Social

PLANOJA DE ESPECIFICAÇÕES, QUANTITATIVOS E PREÇOS										CATMAT	COTA	Quantidade	Preço unitário (R\$)	Valor total (R\$)
Item	Categoria	Tipo	Especificação											
1	VEI	CAMINHÃO COMPACTADOR DE LIXO - CAPACIDADE 6 M³	CAMINHÃO COMPACTADOR DE RESÍDUOS SÓLIDOS PARA 6M³ - Caminhão novo, ano modelo mínimo 2022/2023, com peso bruto total (PBT) homologado mínimo de 9.500kg e capacidade mínima de carga útil com a carroceria de 6.000kg, motor com potência mínima 160cv , 4 cilindros, opção de motorização que atenda à norma de emissões CONAMA P8 (Euro VI), transmissão manual com 6 marchas a frente e uma à ré, suspensão dianteira e traseira conforme linha de produção do fabricante, adequadas ao peso do compactador de lixo, rodas mínimo ano 17, sistema de freios deve contar com sistema antirretorno ABS, e sistemas ASR e ESC para controle de traçabilidade e frenagem em curva e também deve contar com sistema para freio de estacionamento conforme linha de produção do fabricante. O sistema elétrico deve ser de 12v ou 24v, composto por duas baterias com capacidade mínima de 100h. O veículo deve possuir tanque de combustível com capacidade mínima de 150 litros para Diesel e 20 litros para ARLA32. O veículo deve contar com rádio com suporte para MP3, Bluetooth e entrada USB, alarme para marcha ré. Ar condicionado, vidros com acionamento elétrico e alarme antirfuro. O caminhão deve possuir tomada de força adequada ao funcionamento do compactador de lixo, com acionamento pneumático e alarme sonoro de funcionamento localizado próximo ao banco do motorista. O caminhão deve estar devidamente implementado com carroceria tipo coletor compactador de lixo, capacidade de 5 ou 6 m³ de lixo compactado, taxa de compactação mínima 2:1, com caixa de carga em formato retangular, interligar e com laterais lisas, com cantos arredondados para melhor escoamento dos resíduos sólidos. Caixa coletora para deposição de chorume com capacidade mínima de 100 litros. Deve ser confeccionada em aço padão ASTM A36, soldadas pelo processo MIG, com estrutura em perfil no formato "U". Deve possuir chassis inferior fixado através de grampos ou talas parafusadas que não alterem as características do veículo. A caixa de carga deve ser totalmente ligada ao chassis superior, com articulação entre os dois chassis através de eixos em aço SAE 1045 com lubrificação. O compactador deve bascular totalmente a caixa de carga, sendo adequado para a operação de descarga em compactadores maiores com praça de carga de 2m3, descarregando diretamente na parte traseira desses possibilitando a operação de transporte, e deve bascular a caixa de carga através de um cilindro hidráulico de 6" de taxa pressão localizada no interior do chassis do equipamento. Deve contar com uma placa traseira que realize movimento angular para compactação dos resíduos, acionada por dois cilindros hidráulicos de dupla ação de 3"1/2", posicionados nas laterais do compactador, e a placa deve possuir fixação na parte superior da caixa de carga, com eixos em aço SAE 1045 com portos para lubrificação. Deve possuir esteiro traseiro para dois trabalhadores da coleta, nesse esteiro deve funcionar como para-choque traseiro, dentro das normas vigentes do CONTRAN e dotado de faixas refletivas. O esteiro deve possuir sistema de reconhecimento através de dois cilindros pneumáticos, com acionamento junto ao painel de comando, que deve estar localizado na lateral traseira esquerda do compactador, painel esse que deve também contar com comando hidráulico duplo para acionamento da placa traseira e basculamento da caixa de carga, com esses dois acionamentos realizados de forma manual através de alavancas, e esse painel deve contar com Tampa protetora para evitar acionamento indevido. Deve ainda contar com grelhas / grelhos para sinalização, e possuir faixas refletivas e luzes laterais de sinalização conforme normas do CONTRAN. O caminhão deve possuir ainda protetores laterais em ambos os lados para ciclistas, caixa com chave para acionamento de materiais e barica d'água com capacidade mínima de 20 litros. Mínimo de 12 (doze) meses de garantia total, sem limites de quilometragem. Equipado com todos os acessórios e equipamentos obrigatórios exigidos pelo Código de Trânsito Brasileiro. Deve vir acompanhado de extintor de incêndio, tipo ABC, compatível com o porte do veículo. Os veículos ofertados devem estar, no momento da entrega, licenciados em nome da Codevasf SP SR e com os tanques de fluidos, combustíveis e lubrificantes cheios (deve ser previamente solicitada a isenção de IPVA junto ao órgão estadual de trânsito, com todas as custas e taxas a correr por conta da contratada).	214892	Ampla concorrência	28	R\$ 572.896,78	R\$ 16.041.109,84						
2	VEI	CAMINHÃO COMPACTADOR DE LIXO - CAPACIDADE 6 M³	CAMINHÃO COMPACTADOR DE RESÍDUOS SÓLIDOS PARA 6M³ - Caminhão novo, ano modelo mínimo 2022/2023, com peso bruto total (PBT) homologado mínimo de 9.500kg e capacidade mínima de carga útil com a carroceria de 6.000kg, motor com potência mínima 160cv , 4 cilindros, opção de motorização que atenda à norma de emissões CONAMA P8 (Euro VI), transmissão manual com 6 marchas a frente e uma à ré, suspensão dianteira e traseira conforme linha de produção do fabricante, adequadas ao peso do compactador de lixo, rodas mínimo ano 17, sistema de freios deve contar com sistema antirretorno ABS, e sistemas ASR e ESC para controle de traçabilidade e frenagem em curva e também deve contar com sistema para freio de estacionamento conforme linha de produção do fabricante. O sistema elétrico deve ser de 12v ou 24v, composto por duas baterias com capacidade mínima de 100h. O veículo deve possuir tanque de combustível com capacidade mínima de 150 litros para Diesel e 20 litros para ARLA32. O veículo deve contar com rádio com suporte para MP3, Bluetooth e entrada USB, alarme para marcha ré. Ar condicionado, vidros com acionamento elétrico e alarme antirfuro. O caminhão deve possuir tomada de força adequada ao funcionamento do compactador de lixo, com acionamento pneumático e alarme sonoro de funcionamento localizado próximo ao banco do motorista. O caminhão deve estar devidamente implementado com carroceria tipo coletor compactador de lixo, capacidade de 5 ou 6 m³ de lixo compactado, taxa de compactação mínima 2:1, com caixa de carga em formato retangular, interligar e com laterais lisas, com cantos arredondados para melhor escoamento dos resíduos sólidos. Caixa coletora para deposição de chorume com capacidade mínima de 100 litros. Deve ser confeccionada em aço padão ASTM A36, soldadas pelo processo MIG, com estrutura em perfil no formato "U". Deve possuir chassis inferior fixado através de grampos ou talas parafusadas que não alterem as características do veículo. A caixa de carga deve ser totalmente ligada ao chassis superior, com articulação entre os dois chassis através de eixos em aço SAE 1045 com lubrificação. O compactador deve bascular totalmente a caixa de carga, sendo adequado para a operação de descarga em compactadores maiores com praça de carga de 2m3, descarregando diretamente na parte traseira desses possibilitando a operação de transporte, e deve bascular a caixa de carga através de um cilindro hidráulico de 6" de taxa pressão localizada no interior do chassis do equipamento. Deve contar com uma placa traseira que realize movimento angular para compactação dos resíduos, acionada por dois cilindros hidráulicos de dupla ação de 3"1/2", posicionados nas laterais do compactador, e a placa deve possuir fixação na parte superior da caixa de carga, com eixos em aço SAE 1045 com portos para lubrificação. Deve possuir esteiro traseiro para dois trabalhadores da coleta, nesse esteiro deve funcionar como para-choque traseiro, dentro das normas vigentes do CONTRAN e dotado de faixas refletivas. O esteiro deve possuir sistema de reconhecimento através de dois cilindros pneumáticos, com acionamento junto ao painel de comando, que deve estar localizado na lateral traseira esquerda do compactador, painel esse que deve também contar com comando hidráulico duplo para acionamento da placa traseira e basculamento da caixa de carga, com esses dois acionamentos realizados de forma manual através de alavancas, e esse painel deve contar com Tampa protetora para evitar acionamento indevido. Deve ainda contar com grelhas / grelhos para sinalização, e possuir faixas refletivas e luzes laterais de sinalização conforme normas do CONTRAN. O caminhão deve possuir ainda protetores laterais em ambos os lados para ciclistas, caixa com chave para acionamento de materiais e barica d'água com capacidade mínima de 20 litros. Mínimo de 12 (doze) meses de garantia total, sem limites de quilometragem. Equipado com todos os acessórios e equipamentos obrigatórios exigidos pelo Código de Trânsito Brasileiro. Deve vir acompanhado de extintor de incêndio, tipo ABC, compatível com o porte do veículo. Os veículos ofertados devem estar, no momento da entrega, licenciados em nome da Codevasf SP SR e com os tanques de fluidos, combustíveis e lubrificantes cheios (deve ser previamente solicitada a isenção de IPVA junto ao órgão estadual de trânsito, com todas as custas e taxas a correr por conta da contratada). (Cota de até 25% reservada para EPPIIME referente ao item 1).	214892	EPPIIME	2	R\$ 572.896,78	R\$ 1.145.793,56						
3	VEI	CAMINHÃO PIPA CAPACIDADE 9.000 L	Caminhão pipa com capacidade de 9.000 litros, equipado com motor diesel com potência bruta (nominal) de no mínimo 185 cv ou unidade equivalente, declarado pelo fabricante, ano de fabricação corrente, zero km, cor branca, ar condicionado de fábrica, PBT MÍNIMO LEGAL de 16.000 kg e carga útil mínima de 11400 kg, com carroceria tipo pipa, tanque para água construído em aço carbono, tratamento interno com tinta epóxi, chapa em aço 1020 mínimo 4,50 mm, com quebra ondas, caretel com mangueira de alta pressão com bico regulável e comprimento mínimo de 15 metros com 1 pulegada, suporte para facho magde e válvula de sucção, fixação através de vigas em aço carbono, bomba acionada por tomada força através de cards para auto carregamento, com sistema traseiro para aspersão de água, chuveiro traseiro e bico de póto lateral, com lambeiro de borracha, guarda corpo na parte superior do reservatório que atenda a NR12, faixas refletivas, proteção lateral, chave geral para baterias, caixa/dispositivo protetor de baterias e demais equipamentos de segurança exigidos pelo CONTRAN, abastecido com tanque de combustível cheio. O 1º empacamento em nome da Codevasf, com taxas e impostos quatuor, incluindo empacamento, licenciamento e IPVA. Com logomarca da Codevasf sildada nas portas. Garantia mínima de 12 meses e assistência técnica autorizada no estado de entrega do item. (Deveir ser realizada entrega técnica. Cota de até 25% reservada para EPPIIME referente ao item 1).	478163	Ampla concorrência	13	R\$ 605.854,63	R\$ 7.876.110,19						
4	VEI	CAMINHÃO PIPA CAPACIDADE 9.000 L	Caminhão pipa com capacidade de 9.000 litros, equipado com motor diesel com potência bruta (nominal) de no mínimo 185 cv ou unidade equivalente, declarado pelo fabricante, ano de fabricação corrente, zero km, cor branca, ar condicionado de fábrica, PBT MÍNIMO LEGAL de 16.000 kg e carga útil mínima de 11400 kg, com carroceria tipo pipa, tanque para água construído em aço carbono, tratamento interno com tinta epóxi, chapa em aço 1020 mínimo 4,50 mm, com quebra ondas, caretel com mangueira de alta pressão com bico regulável e comprimento mínimo de 15 metros com 1 pulegada, suporte para facho magde e válvula de sucção, fixação através de vigas em aço carbono, bomba acionada por tomada força através de cards para auto carregamento, com sistema traseiro para aspersão de água, chuveiro traseiro e bico de póto lateral, com lambeiro de borracha, guarda corpo na parte superior do reservatório que atenda a NR12, faixas refletivas, proteção lateral, chave geral para baterias, caixa/dispositivo protetor de baterias e demais equipamentos de segurança exigidos pelo CONTRAN, abastecido com tanque de combustível cheio. O 1º empacamento em nome da Codevasf, com taxas e impostos quatuor, incluindo empacamento, licenciamento e IPVA. Com logomarca da Codevasf sildada nas portas. Garantia mínima de 12 meses e assistência técnica autorizada no estado de entrega do item. (Deveir ser realizada entrega técnica. Cota de até 25% reservada para EPPIIME referente ao item 3).	478163	EPPIIME	2	R\$ 605.854,63	R\$ 1.211.708,26						
5	VEI	Caminhão Equipado com Limpa-Fossa	CONJUNTO CAMINHÃO COM TANQUE DE SUÇÃO LIMP-FOSSA - Caminhão novo, zero km anómolelo mínimo 2022/2023, motor a diesel de 4 cilindros em linha, tração 4x2, potência de 180 cv ou superior; sistema de injeção eletrônica; transmissão mecânica de 6 marchas a frente e 1 a ré; acelerador eletrônico; embreagem de acionamento hidráulico; MP3 player, com entrada USB e compatível com tecnologia Bluetooth; rádio com altolantes, tweeters e antena; ar condicionado; vidros elétricos; cabine com isolamento termo acústico; tacômetro; sistema elétrico de 12 ou 24 V; alternador 1490 ou 2880 (VIA); rodas em aço estampado 22,5" x 7,5"; pneus 275/80R22,5; freios de serviço a ar, dianteiros e traseiros a tambor e ABS/EBD; freio de estacionamento conforme especificações do fabricante; freio motor conforme especificações do fabricante; direção hidráulica ou elétrica; peso bruto total (PBT) homologado de 16 ton ou superior; capacidade mínima do tanque de combustível de 200 litros; reservatório de ARLA32 mínimo de 20 litros (Caso não possua tecnologia que dispense o uso de aditivos tipo ARLA); tapetes, estepe com as mesmas especificações das rodas e pneus; macaco, chave de rodas e tringão; sirene de alerta de 110 dB; película lúme com transparência permitida, nos vidros laterais e traseiro (quando for o caso); com todos os equipamentos e acessórios exigidos pelo Código Brasileiro de Trânsito (cintos de segurança e outros). Deve vir acompanhado de extintor de incêndio, tipo ABC, compatível com o porte do veículo. Mínimo de 12 (doze) meses de garantia total, sem limites de quilometragem. TANQUE SUÇÃO - Capacidade: 8.000LTS. Formato: cilíndrico. Chapa empregada: SAE1020 4,75mm (3/16). Características do tanque: Tampa dianteiro lúe o traseiro articulado, com função de facilitar seu livre acesso ao seu interior, possuindo fechos através de 4 pinos borboletas. O implmento lre capacidade para 8.000ltas, sendo 800ltas para refrigeração da bomba, restante para detritos. Grampos para fixação do equipamento, mangueiras para ligação do sistema. Um registro de esfera 4" para carga e descarga localizada na tampa traseira e um na lateral 4" Uma válvula de retenção 2"1/2. Pintura interna em epóxi, pintura externa em duas demãos de esmalte P.U na cor branca. 02 caixas para apoiar ferramentas. Para-lamas. Quebra-ondas. Viscos de nível e Protetor Lateral. Os veículos ofertados devem estar, no momento da entrega, licenciados em nome da Codevasf SP SR e com o tanque cheio (deve ser previamente solicitada a isenção de IPVA junto ao órgão estadual de trânsito, com todas as custas e taxas a correr por conta da contratada).	609989	Ampla concorrência	8	R\$ 723.223,81	R\$ 5.785.790,48						
6	VEI	Caminhão Equipado com Limpa-Fossa	CONJUNTO CAMINHÃO COM TANQUE DE SUÇÃO LIMP-FOSSA - Caminhão novo, zero km anómolelo mínimo 2022/2023, motor a diesel de 4 cilindros em linha, tração 4x2, potência de 180 cv ou superior; sistema de injeção eletrônica; transmissão mecânica de 6 marchas a frente e 1 a ré; acelerador eletrônico; embreagem de acionamento hidráulico; MP3 player, com entrada USB e compatível com tecnologia Bluetooth; rádio com altolantes, tweeters e antena; ar condicionado; vidros elétricos; cabine com isolamento termo acústico; tacômetro; sistema elétrico de 12 ou 24 V; alternador 1490 ou 2880 (VIA); rodas em aço estampado 22,5" x 7,5"; pneus 275/80R22,5; freios de serviço a ar, dianteiros e traseiros a tambor e ABS/EBD; freio de estacionamento conforme especificações do fabricante; freio motor conforme especificações do fabricante; direção hidráulica ou elétrica; peso bruto total (PBT) homologado de 16 ton ou superior; capacidade mínima do tanque de combustível de 200 litros; reservatório de ARLA32 mínimo de 20 litros (Caso não possua tecnologia que dispense o uso de aditivos tipo ARLA); tapetes, estepe com as mesmas especificações das rodas e pneus; macaco, chave de rodas e tringão; sirene de alerta de 110 dB; película lúme com transparência permitida, nos vidros laterais e traseiro (quando for o caso); com todos os equipamentos e acessórios exigidos pelo Código Brasileiro de Trânsito (cintos de segurança e outros). Deve vir acompanhado de extintor de incêndio, tipo ABC, compatível com o porte do veículo. Mínimo de 12 (doze) meses de garantia total, sem limites de quilometragem. TANQUE SUÇÃO - Capacidade: 8.000LTS. Formato: cilíndrico. Chapa empregada: SAE1020 4,75mm (3/16). Características do tanque: Tampa dianteiro lúe o traseiro articulado, com função de facilitar seu livre acesso ao seu interior, possuindo fechos através de 4 pinos borboletas. O implmento lre capacidade para 8.000ltas, sendo 800ltas para refrigeração da bomba, restante para detritos. Grampos para fixação do equipamento, mangueiras para ligação do sistema. Um registro de esfera 4" para carga e descarga localizada na tampa traseira e um na lateral 4" Uma válvula de retenção 2"1/2. Pintura interna em epóxi, pintura externa em duas demãos de esmalte P.U na cor branca. 02 caixas para apoiar ferramentas. Para-lamas. Quebra-ondas. Viscos de nível e Protetor Lateral. Os veículos ofertados devem estar, no momento da entrega, licenciados em nome da Codevasf SP SR e com o tanque cheio (deve ser previamente solicitada a isenção de IPVA junto ao órgão estadual de trânsito, com todas as custas e taxas a correr por conta da contratada).	609989	EPPIIME	2	R\$ 723.223,81	R\$ 1.446.447,62						
7	VEI	Caminhão Equipado com Limpa-Fossa e Hidrôto	CONJUNTO CAMINHÃO COM TANQUE DE SUÇÃO LIMP-FOSSA E HIDROJATO - Caminhão novo, zero km anómolelo mínimo 2022/2023, motor a diesel de 4 cilindros em linha, tração 4x2, potência de 180 cv ou superior; sistema de injeção eletrônica; transmissão mecânica de 6 marchas a frente e 1 a ré; acelerador eletrônico; embreagem de acionamento hidráulico; MP3 player, com entrada USB e compatível com tecnologia Bluetooth; rádio com altolantes, tweeters e antena; ar condicionado; vidros elétricos; cabine com isolamento termo acústico; tacômetro; sistema elétrico de 12 ou 24 V; alternador 1490 ou 2880 (VIA); rodas em aço estampado 22,5" x 7,5"; pneus 275/80R22,5; freios de serviço a ar, dianteiros e traseiros a tambor e ABS/EBD; freio de estacionamento conforme especificações do fabricante; freio motor conforme linha de produção do fabricante; direção hidráulica ou elétrica; peso bruto total (PBT) homologado de 16 ton ou superior; capacidade mínima do tanque de combustível de 200 litros; reservatório de ARLA32 mínimo de 20 litros (Caso não possua tecnologia que dispense o uso de aditivos tipo ARLA); tapetes, estepe com as mesmas especificações das rodas e pneus; macaco, chave de rodas e tringão; sirene de alerta de 110 dB; película lúme com transparência permitida, nos vidros laterais e traseiro (quando for o caso); com todos os equipamentos e acessórios exigidos pelo Código Brasileiro de Trânsito (cintos de segurança e outros). Deve vir acompanhado de extintor de incêndio, tipo ABC, compatível com o porte do veículo. Mínimo de 12 (doze) meses de garantia total, sem limites de quilometragem. Implmento: Tanque com capacidade para 8.000 litros, com formato cilíndrico, corte transversal circular e tampo abaulados, construído de chapa aço carbono de espessura mínima 3/16", sendo 2000 litros para água potável, 5.400 litros para detritos e 600 litros para a bomba de vácuo reforçado externamente com cintas de viga "U" de 3/16" de espessura dobrada de chapa, equipado com contra-lúdo soldado na parte interna do tampo dianteira para armazenagem da água de alimentação da Bomba de Vácuo com capacidade de 600 litros equipado com tubo de abastecimento, tubo de interligação vido no nível tipo coluna, dreno com registro 1 1/4" para esgotamento e limpeza e sistema de retenção de resíduos da bomba de vácuo; Quebra-ondas na parte interna; Dois visores de vidro temperado com prático sistema de limpeza com registro de segurança; Tampa traseira disposta sobre dobradiça na lateral, com vedação em borracha nitrílica anticorrosiva, e fechamento com fusos e borboletas roscadas; "Boca superior" dupla com sistema de depurador integrado com válvula de retenção por bola, e Caixa de retenção com Dreno, e mangueira Ø 3" cristal. "Tubulação" de carga com registro de esfera Ø 4" e bocal de engate rápido de alumínio, instalado na lateral traseira do tanque; Tubulação "de descarga com registro de Esfera Ø 4" e bocal de engate rápido de alumínio, instalado na parte inferior da tampa traseira; Linha de alimentação da Bomba de Vácuo com registro de esfera Ø 1" e 1/4"; Sistema de sucção da bomba de vácuo: Bocal de sucção de 13,0cm diâmetro de 700 mm Hg (0,5m.c.a.) e pressão de 1,5 Kg/cm2 interligado ao compartimento de detritos através de chave direcionadora de fluxo três vies para alternância de vácuo ou pressão e mangotes de pvc; Acionamento da bomba de vácuo através de polias e correias com sistema de transmissão à partir de tomada de força pneumática instalada na caixa de câmbio do próprio caminhão, com eixo cardan reforçado, eixo de transmissão e mancalis; Sistema de interligação: Chave direcionadora de fluxo (chave 3 vies) para alternância de vácuo ou pressão, interligada à bomba, reservatório de água e tanque através de mangotes flexíveis de PVC; Bomba de Hidrôto: Acionamento da bomba de hidrôto jato através de tomada de força. Bomba de Hidrôto com capacidade de 56 (LPM) x 160 bar de pressão com rotação máxima de 1450 RPM. Acessórios: 01(um) local de desobstrução Ø 30 para anela, com jatos propulsores traseiros a 35º tangenciais; 01(um) local de desobstrução Ø 30 para girnduro, com jatos propulsores traseiros a 35º tangenciais; Escada lateral para acesso à parte superior do tanque com chapa antiderrapante; Biquiera traseira; Para Choque Traseiro articulável conforme a Resolução 593/16 CONTRAN. Protetor lateral conforme resolução 323/03. Pintura interna: tinta primária biocomponente à base de resinas epóxi. Pintura externa: utilização de alta tecnologia de lavagem química e tratamento das superfícies, removendo toda a oxidação presente. A aplicação de fundo Primer epóxi pintura final em duas camadas, em esmalte P.U que ofereçam alta resistência a intempéries e impactos, bem como ótimo acabamento. Os veículos ofertados devem estar, no momento da entrega, licenciados em nome da Codevasf SP SR e com o tanque cheio (deve ser previamente solicitada a isenção de IPVA junto ao órgão estadual de trânsito, com todas as custas e taxas a correr por conta da contratada).	609989	Ampla concorrência	4	R\$ 802.500,00	R\$ 3.210.000,00						
8	VEI	Caminhão Equipado com Limpa-Fossa e Hidrôto	CONJUNTO CAMINHÃO COM TANQUE DE SUÇÃO LIMP-FOSSA E HIDROJATO - Caminhão novo, zero km anómolelo mínimo 2022/2023, motor a diesel de 4 cilindros em linha, tração 4x2, potência de 180 cv ou superior; sistema de injeção eletrônica; transmissão mecânica de 6 marchas a frente e 1 a ré; acelerador eletrônico; embreagem de acionamento hidráulico; MP3 player, com entrada USB e compatível com tecnologia Bluetooth; rádio com altolantes, tweeters e antena; ar condicionado; vidros elétricos; cabine com isolamento termo acústico; tacômetro; sistema elétrico de 12 ou 24 V; alternador 1490 ou 2880 (VIA); rodas em aço estampado 22,5" x 7,5"; pneus 275/80R22,5; freios de serviço a ar, dianteiros e traseiros a tambor e ABS/EBD; freio de estacionamento conforme especificações do fabricante; freio motor conforme linha de produção do fabricante; direção hidráulica ou elétrica; peso bruto total (PBT) homologado de 16 ton ou superior; capacidade mínima do tanque de combustível de 200 litros; reservatório de ARLA32 mínimo de 20 litros (Caso não possua tecnologia que dispense o uso de aditivos tipo ARLA); tapetes, estepe com as mesmas especificações das rodas e pneus; macaco, chave de rodas e tringão; sirene de alerta de 110 dB; película lúme com transparência permitida, nos vidros laterais e traseiro (quando for o caso); com todos os equipamentos e acessórios exigidos pelo Código Brasileiro de Trânsito (cintos de segurança e outros). Deve vir acompanhado de extintor de incêndio, tipo ABC, compatível com o porte do veículo. Mínimo de 12 (doze) meses de garantia total, sem limites de quilometragem. Implmento: Tanque com capacidade para 8.000 litros, com formato cilíndrico, corte transversal circular e tampo abaulados, construído de chapa aço carbono de espessura mínima 3/16", sendo 2000 litros para água potável, 5.400 litros para detritos e 600 litros para a bomba de vácuo reforçado externamente com cintas de viga "U" de 3/16" de espessura dobrada de chapa, equipado com contra-lúdo soldado na parte interna do tampo dianteira para armazenagem da água de alimentação da Bomba de Vácuo com capacidade de 600 litros equipado com tubo de abastecimento, tubo de interligação vido no nível tipo coluna, dreno com registro 1 1/4" para esgotamento e limpeza e sistema de retenção de resíduos da bomba de vácuo; Quebra-ondas na parte interna; Dois visores de vidro temperado com prático sistema de limpeza com registro de segurança; Tampa traseira disposta sobre dobradiça na lateral, com vedação em borracha nitrílica anticorrosiva, e fechamento com fusos e borboletas roscadas; "Boca superior" dupla com sistema de depurador integrado com válvula de retenção por bola, e Caixa de retenção com Dreno, e mangueira Ø 3" cristal. "Tubulação" de carga com registro de esfera Ø 4" e bocal de engate rápido de alumínio, instalado na lateral traseira do tanque; Tubulação "de descarga com registro de Esfera Ø 4" e bocal de engate rápido de alumínio, instalado na parte inferior da tampa traseira; Linha de alimentação da Bomba de Vácuo com registro de esfera Ø 1" e 1/4"; Sistema de sucção da bomba de vácuo: Bocal de sucção de 13,0cm diâmetro de 700 mm Hg (0,5m.c.a.) e pressão de 1,5 Kg/cm2 interligado ao compartimento de detritos através de chave direcionadora de fluxo três vies para alternância de vácuo ou pressão e mangotes de pvc; Acionamento da bomba de vácuo através de polias e correias com sistema de transmissão à partir de tomada de força pneumática instalada na caixa de câmbio do próprio caminhão, com eixo cardan reforçado, eixo de transmissão e mancalis; Sistema de interligação: Chave direcionadora de fluxo (chave 3 vies) para alternância de vácuo ou pressão, interligada à bomba, reservatório de água e tanque através de mangotes flexíveis de PVC; Bomba de Hidrôto: Acionamento da bomba de hidrôto jato através de tomada de força. Bomba de Hidrôto com capacidade de 56 (LPM) x 160 bar de pressão com rotação máxima de 1450 RPM. Acessórios: 01(um) local de desobstrução Ø 30 para anela, com jatos propulsores traseiros a 35º tangenciais; 01(um) local de desobstrução Ø 30 para girnduro, com jatos propulsores traseiros a 35º tangenciais; Escada lateral para acesso à parte superior do tanque com chapa antiderrapante; Biquiera traseira; Para Choque Traseiro articulável conforme a Resolução 593/16 CONTRAN. Protetor lateral conforme resolução 323/03. Pintura interna: tinta primária biocomponente à base de resinas epóxi. Pintura externa: utilização de alta tecnologia de lavagem química e tratamento das superfícies, removendo toda a oxidação presente. A aplicação de fundo Primer epóxi pintura final em duas camadas, em esmalte P.U que ofereçam alta resistência a intempéries e impactos, bem como ótimo acabamento. Os veículos ofertados devem estar, no momento da entrega, licenciados em nome da Codevasf SP SR e com o tanque cheio (deve ser previamente solicitada a isenção de IPVA junto ao órgão estadual de trânsito, com todas as custas e taxas a correr por conta da contratada).	609989	EPPIIME	1	R\$ 802.500,00	R\$ 802.500,00						
TOTAL												60		R\$ 37.519.460,95