

## Resultado por Fornecedor



MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO REGIONAL  
Companhia de Desenvolvimento do Vale do São Francisco - DF  
Companhia de Desenvolvimento dos Vales do São Francisco e Parnaíba

**Pregão Nº 00003/2023(SRP) - (Decreto Nº 10.024/2019)**

### RESULTADO POR FORNECEDOR

#### 15.564.403/0001-30 - JSL INDUSTRIA E IMPORTS LTDA

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Critério de Valor (*)	Valor Unitário	Valor Global
1	Máquinas e equipamentos para produtos alimentícios	Unidade	8	R\$ 186.745,2800	R\$ 180.000,0000	R\$ 1.440.000,0000

**Marca:** SANTA CRUZ

**Fabricante:** COMERCIAL E MAQ. SANTA CRUZ

**Modelo / Versão:** FMOVE1-19

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Casa de Farinha Móvel acionada por grupo gerador a diesel com os seguintes equipamentos: - 01 Plataforma Móvel Rebocável para Portar e Operar Equipamentos da Casa de Farinha, suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos, com quatro rodas, com mínimo de 04 bases de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação; Cobertura desmontável, construída com teto em telha zincada ou galvanizada, com caixa protetora para o grupo gerador; Cambão reforçado para acoplamento em Tratores e Veículos. DIMENSÃO e PESO máximo da Unidade Móvel: peso máximo de 1500 kg e largura máxima de 2,5m. Contendo no mínimo: - 01 Escada com degraus acessórios da plataforma; 01 Grupo gerador à Diesel, com alternador de 10 kva trifásico Compound e motor a diesel 10,5 HP, montado sobre base de ferro reforçada e consumo médio 2 litros/hora.; 01 Lavador e descascador de mandioca, motor elétrico trifásico, acompanhado de carrinho de descarregamento em chapa de ferro c/ rodízios, capacidade 400 kg/hora; 01 Eletrobomba 1/2 HP com acessórios, para reutilização d 'água servida no descascador; 01 Ralador e triturador de mandioca automático em chapa de ferro, c/ motor elétrico trifásico, capacidade para 1.500 kg/hora; 01 Prensa Hidráulica, com caixa de prensa mínima de 0,55 m², sistema hidráulico c/ bomba injetora, comando controlador de direcionamento, medidor de pressão, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 1.00 kg/hora; 01 Peneira elétrica, montada em armação de circulação de ferro, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 400 kg/hora; 01 Forno mecanizado para torragem de farinha, tacho em chapa de ferro, motor elétrico trifásico, chave elétrica de botão; equipado sob um suporte móvel para aquecimento, acompanhado por grelha de redução e chaminé; capacidade mínima de 100 kg/hora; 02 Cochos para transporte de massa e farinha; 02 Reservatórios de água PVC 500 litros; 02 Bombonas PVC de 200 litros; 01 Lona 100% algodão encerado impermeável medindo 10x7 metros com anilhas; Quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede local; - Garantia de 12 meses.

**Total do Fornecedor: R\$ 1.440.000,0000**

#### 20.785.575/0001-74 - FANKORTE INDUSTRIAL LTDA

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Critério de Valor (*)	Valor Unitário	Valor Global
2	Máquinas e equipamentos para produtos alimentícios	Unidade	2	R\$ 186.745,2800	R\$ 185.760,0000	R\$ 371.520,0000

**Marca:** PROPRIA

**Fabricante:** PROPRIA

**Modelo / Versão:** CDF-1000

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Casa de Farinha Móvel acionada por grupo gerador a diesel com os seguintes equipamentos: - 01 Plataforma Móvel Rebocável para Portar e Operar Equipamentos da Casa de Farinha, suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos, com quatro rodas, com mínimo de 04 bases de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação; Cobertura desmontável, construída com teto em telha zincada ou galvanizada, com caixa protetora para o grupo gerador; Cambão reforçado para acoplamento em Tratores e Veículos. DIMENSÃO e PESO máximo da Unidade Móvel: peso máximo de 1500 kg e largura máxima de 2,5m. Contendo no mínimo: - 01 Escada com degraus acessórios da plataforma; 01 Grupo gerador à Diesel, com alternador de 10 kva trifásico Compound e motor a diesel 10,5 HP, montado sobre base de ferro reforçada e consumo médio 2 litros/hora.; 01 Lavador e descascador de mandioca, motor elétrico trifásico, acompanhado de carrinho de descarregamento em chapa de ferro c/ rodízios, capacidade 400 kg/hora; 01 Eletrobomba 1/2 HP com acessórios, para reutilização d 'água servida no descascador; 01 Ralador e triturador de mandioca automático em chapa de ferro, c/ motor elétrico trifásico, capacidade para 1.500 kg/hora; 01 Prensa Hidráulica, com caixa de prensa mínima de 0,55 m², sistema hidráulico c/ bomba injetora, comando controlador de direcionamento, medidor de pressão, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 1.00 kg/hora; 01 Peneira elétrica, montada em armação de circulação de ferro, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 400 kg/hora; 01 Forno mecanizado para torragem de farinha, tacho em chapa de ferro, motor elétrico trifásico, chave elétrica de botão; equipado sob um suporte móvel para aquecimento, acompanhado por grelha de redução e chaminé; capacidade mínima de 100 kg/hora; 02 Cochos para transporte de massa e farinha; 02 Reservatórios de água PVC 500 litros; 02 Bombonas PVC de 200 litros; 01 Lona 100% algodão encerado impermeável medindo 10x7 metros com anilhas; Quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede local; - Garantia mínima de 12 meses.

**Total do Fornecedor: R\$ 371.520,0000**

**Valor Global da Ata: R\$ 1.811.520,0000**

(\*) É necessário detalhar o item para saber qual o critério de valor que é utilizado: Estimado ou Referência ou Máximo Aceitável.

**Voltar**