

OC	3	09/02/2022	ONTEK	ALL ENERGY	CEMIG
OB	2	14/10/2021	ONTEK	ALL ENERGY	CEMIG
OA	1	28/07/2021	ONTEK	ALL ENERGY	CEMIG
REV.	TRAM.	DATA	FETO	VISTO	APROV.
ALTERAÇÕES					

- NOTAS**
- 01 - Este documento atente integralmente a todos os requisitos técnicos do contrato;
  - 02 - Elevações em metros e dimensões em milímetros, salvo onde indicado;
  - 03 - Eliminar bordas e arestas cortantes;
  - 04 - Ajustes de campo poderão ser necessários e serão de responsabilidade da empresa contratada para a montagem de campo;
  - 05 - Para soldagem, considerar:
    - a) Aço carbono: .....Segundo norma AWS D1.1, eletrodo E-70XX (ou similar);
    - b) Aço inoxidável: ..... Segundo norma AWS D1.6, eletrodo E-309 (ou similar);
  - 06 - Desenhos e documentos de referência:
    - a) Desenho de arranjo geral: ..... 11.104-AEGAF-DE-T-45-201;
    - b) Desenho - Tabuleiro - Conjunto e detalhes: ..... 11.104-AEGAF-DE-T-45-211;

- NOTAS (CONTINUAÇÃO)**
- a) Memorial de cálculo - Tabuleiro: ..... 11.104-AEGAF-MC-T-45-201;
  - 07 - A furação na superestrutura deverá atender aos requisitos técnicos abaixo:
    - a) Diâmetro do furo: .....  $\varnothing 13,00 \pm 0,25$  mm;
  - 08 - Interface de contato:
    - a) Vedação de canto x Vedação lateral: ..... Pré-compressão de 1,00 mm;
    - b) Vedação de canto x Vedação frontal: ..... Pré-compressão de 1,00 mm;
    - c) Vedações laterais x soleira: ..... Pré-compressão de 1,00 mm;
  - 09 - Color todas as emendas e interfaces de contato entre vedações com adesivo Locite n° 496 (Ref.: 017) na pré-montagem;
  - 11 - Em todas as borrachas deverão ser realizados furos conforme nota 8;
  - 12 - Os furos do tabuleiro deverão ser contramarcados com as réguas de apertos na pré-montagem.

PROJ.		VISTO	
DES.		APROV.	
CONF.		DATA	

DESMOS ACEITÁVEIS PARA SUPERFÍCIES USINADAS SEM TOLERÂNCIA

DE	0,5 <sup>1)</sup>	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000
PARA	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000 <sup>2)</sup>	12000	16000	20000
TOL.	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5	±6

1) PARA DIMENSÕES NOMINAIS <0,5 E >4000, OS LIMITES DO TAMANHO NÃO SÃO ESPECIFICADOS NA DIN 2768 - PARTE 1.

TOLERÂNCIAS GERAIS PARA COMPRIMENTO E ÂNGULO MEDIDOS DE ACORDO COM A DIN ISO 2768 PARTE 1 CLASSE M

TOLERÂNCIAS GERAIS PARA FORMA E POSIÇÃO DE ACORDO COM A DIN ISO 2768 PARTE 2 CLASSE K

TOLERÂNCIAS GERAIS PARA CONSTRUÇÕES SOLDADAS DE ACORDO COM DIN 8570 PARTE 1/3 CLASSE BF

**PCH GAFANHOTO**

PROJETO EXECUTIVO

SERVIÇOS DE REFORMA E ADEQUAÇÃO DE COMPORTAS

TOMADA D'ÁGUA / CANAL DE ADUÇÃO

COMPORTA VAGÃO

VEDAÇÃO - CONJUNTO E DETALHES

N° CEMIG: 11.104-AEGAF

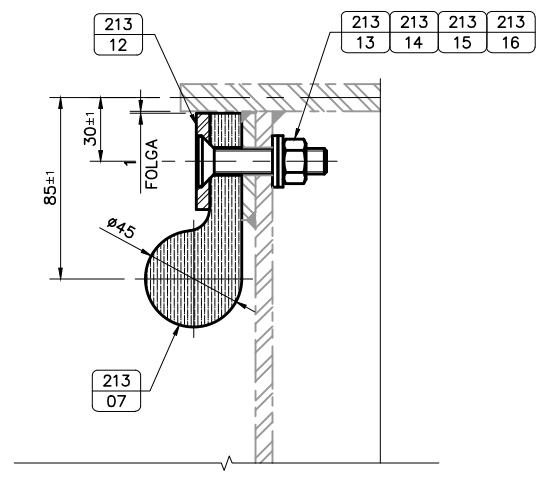
**DE-T45-213**

N° PROJETOISTA:

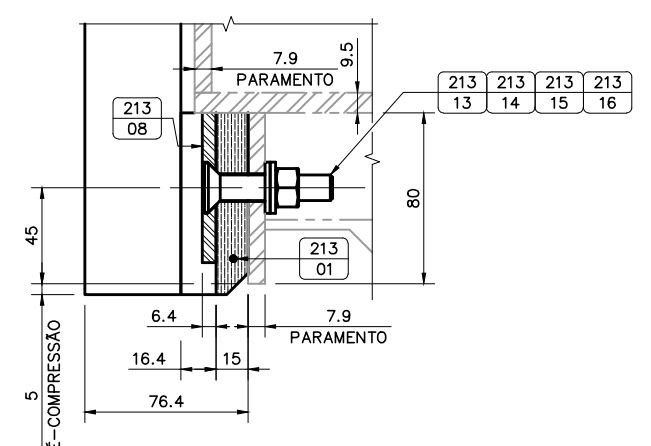
—

FOLHA 01

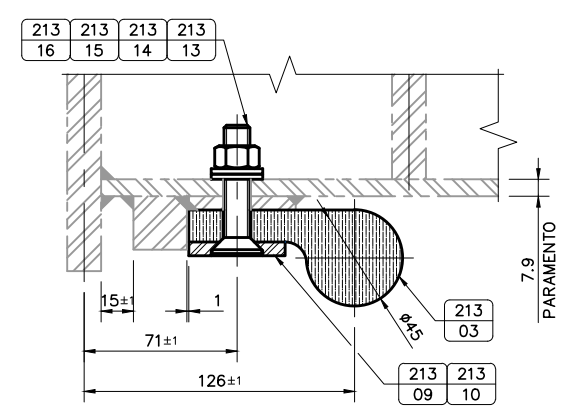
ARG.



**SEÇÃO D-D**  
Escala 1:2,5



**SEÇÃO B-B**  
Escala 1:2,5



**SEÇÃO C-C**  
Escala 1:2,5